

# ANTRÆKSMÅLING

## Pasningsrust i spindel og konus og begyndende toleranceproblemer er ofte de første sikre tegn på, at værktøjsantrækket er for dårligt

Hvis du vil være sikker på at få det fulde udbytte af trækraften på dine værktøjsmaskiner, bør du få Bast & Co til at foretage en måling af værktøjsantrækket.

Ved hjælp af et avanceret DFI SMART modulært målesystem

kan vi måle den faktiske antrækskraft og sammenligne med den foreskrevne for lige netop dine maskiner.

Det er ikke ualmindeligt - når vore teknikere bliver rekvireret til serviceeftersyn - at de konstaterer maskiner, hvor antrækskraften ligger på kun

50% af det foreskrevne for ellers gode, brugte maskiner.

*Med det optimale antræk får du det fulde udbytte af trækraften foruden mange andre fordele. Lad os bare nævne:*

Højere standtid

Bedre spåntagning

Større nøjagtighed

Længere levetid



# Bast & Co

AKTIESELSKAB

Porschevej 2, 7100 Vejle / Tlf. 7585 7366 / fax. 7585 7727  
www.bastogco.dk / bast@bastogco.dk

# FREKVENSMÅLING

## - den perfekte metode til registrering af slitage i lejer og ubalance i spindler...

Ved hjælp af elektronisk frekvensmåling med avanceret udstyr kan vore specialuddannede teknikere afsløre begyndende slitage i lejer, tandhjul og gearkasse, og give en pålidelig og nøjagtig diagnose på maskinens tilstand. En diagnose som du kan bruge som beslutningsgrundlag for en eventuel reparation.

### Måling af ubalance i spindler og efterfølgende afbalancering

Vibrationer i hurtiggående spindler er indikation for, at en afbalancering skal foretages, hvis man vil undgå de helt store "break-downs".

Ved hjælp af frekvensmåling afsløres ubalancer som efterfølgende genoprettes ved dynamisk afbalancering af spindel.

### Frekvensmåling af Lejer og tandhjul

Udstyret opfanger lejestøj, unaturlig varmeudvikling over en given periode og bearbejder alle indsamlede data til en omhyggelig analyse. Resultatet er et nøjagtigt billede af tandhjul og lejers tilstand.

**Hele operationen foretages på stedet, og minimerer stilstandstiden.**



*Det komplette udstyr til frekvensmåling og afbalancering fylder ikke meget. En bærbar computer og et par kufferter er alt. Hurtig opstilling, lidt strøm og så er vi igang.*



# Bast&Co

A K T I E S E L S K A B

Porschevej 2, 7100 Vejle / Tlf. 7585 7366 / fax. 7585 7727  
www.bastogco.dk / bast@bastogco.dk

# PRÆCISIONSSLIBNING:

Dårlige bearbejdningsoverflader  
kan være de første tegn på,  
at en spindelkonus  
trænger til slibning.

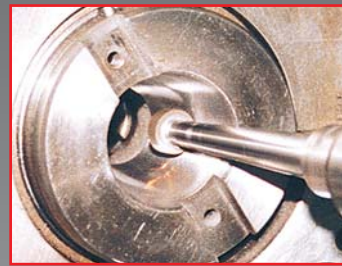
Lad Bast & Co foretage en vurdering og stille diagnosen hvis du har problemer med at holde tilfredsstillende bearbejdningsoverflader og tolerancer.

Med baggrund i vores erfaring samt det rigtige måleudstyr stiller vi en diagnose,

som du kan regne med. Viser "synderen" sig at være en slidt eller defekt spindelkonus, sliber vi den ved hjælp af vores avancerede mobile præcisions slibeaggregat.

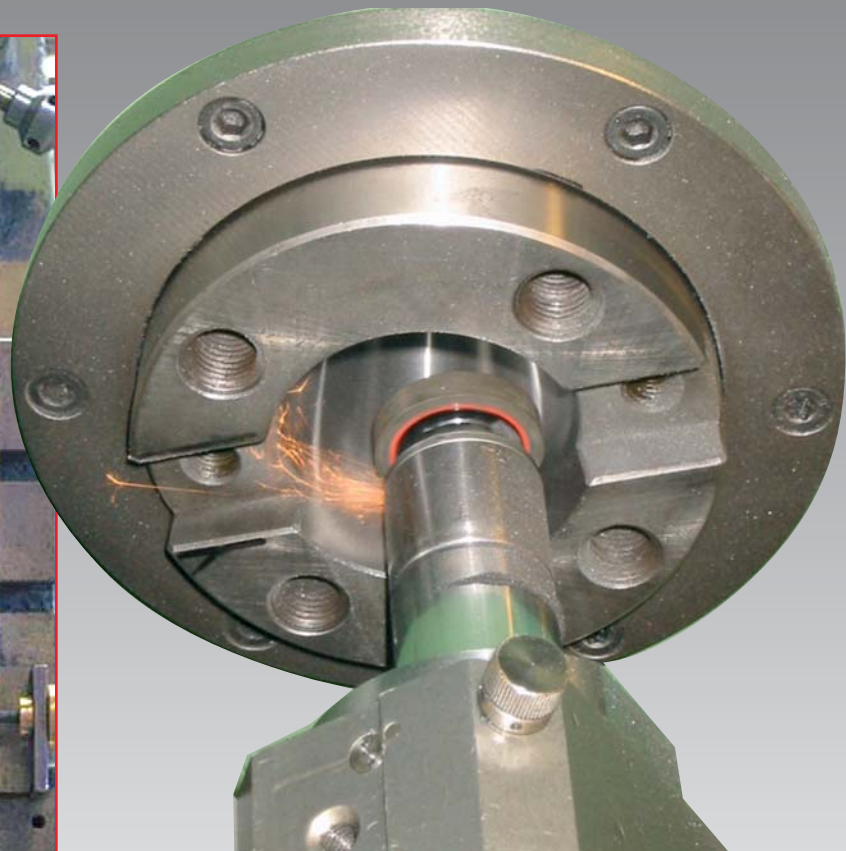
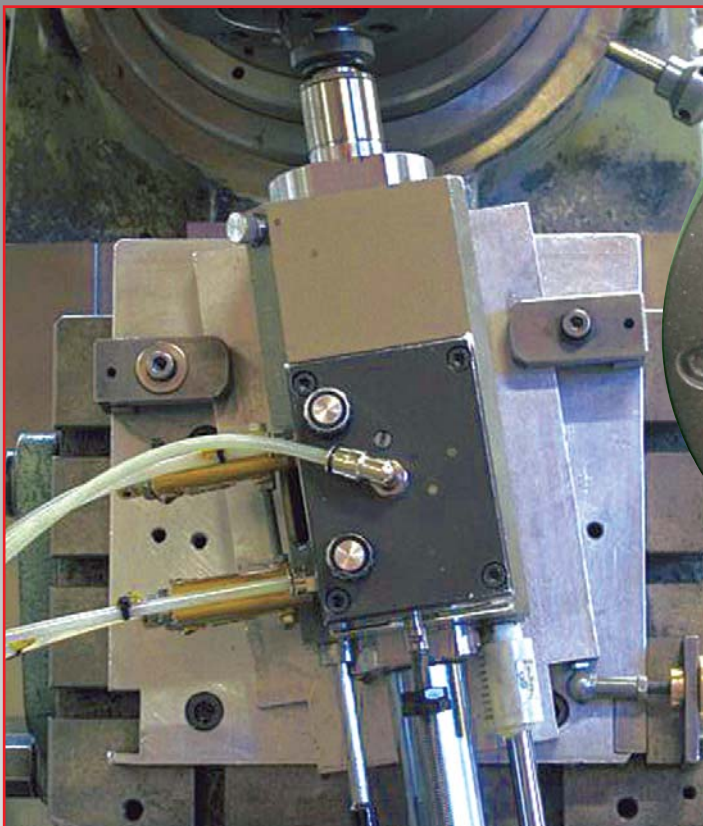
Hele operationen foregår i din virksomhed, på stedet. Det betyder for dig at

driftsstoppet bliver minimeret og at din produktion kan genoptages hurtigst muligt.



*Det mobile udstyr er så flexibelt at vi på stedet kan foretage følgende slibning:*

- konus slibning
- indvendig slibning
- udvendig slibning
- slibning af flanger



## Bast & Co

AKTIESELSKAB

Porschevej 2, 7100 Vejle / Tlf. 7585 7366 / fax. 7585 7727  
www.bastogco.dk / bast@bastogco.dk

# LASERUDMÅLING

## -den mest nøjagtige målemetode hvis du vil afsløre slitage og geometriske fejl på dine værktøjsmaskiner.

Hos Bast & Co er vi specialister i geometrisk udmåling af værktøjsmaskiner. Vore medarbejdere har stor geometrisk- og måleteknisk forståelse med mange års praktisk erfaring. Ved hjælp af vores laser-måleudstyr, kontrollerer vi for rethed, position og vinkler med en nøjagtighed indenfor 0,001 m.m. Målelængde 50 meter.

Det betyder f.eks. at målinger over afstande på 2 meter gennemføres væsentlig hurtigere og mere præcist end tidligere manuelle målinger.

Vort udstyr kompenserer selv for luftfugtighed samt luft- og maskintemperatur under måling. Ved hjælp af den tilsluttede computer er vore teknikere i stand

til at dokumentere de faktiske måleresultater efter kundens ønske. Enten i form af grafer eller i tabelform, med angivelse af antal målinger samt afvigelser og faktiske mål. Resultater som kunden kan benytte som beslutningsgrundlag for en eventuelle reparation eller til en korrektion i CNC styringen.



# Bast & Co

A K T I E S E L S K A B

Porschevej 2, 7100 Vejle / Tlf. 7585 7366 / fax. 7585 7727  
www.bastogco.dk / bast@bastogco.dk

# SPÆNDKRAFTMÅLING

## Få testet spændkraften, hvis du har konstateret dårlige bearbejdningsoverflader eller toleranceproblemer...

Har du problemer med at holde tilfredsstillende bearbejdningsoverflader - eller endnu værre - svært ved at overholde tolerancer, kan problemet være manglende spændkraft i centrerpatron

- Et er spændkraften under stilstand, men noget helt andet er spændkraften når patro-

nen roterer med høj hastighed og centrifugalkraften sætter ind.

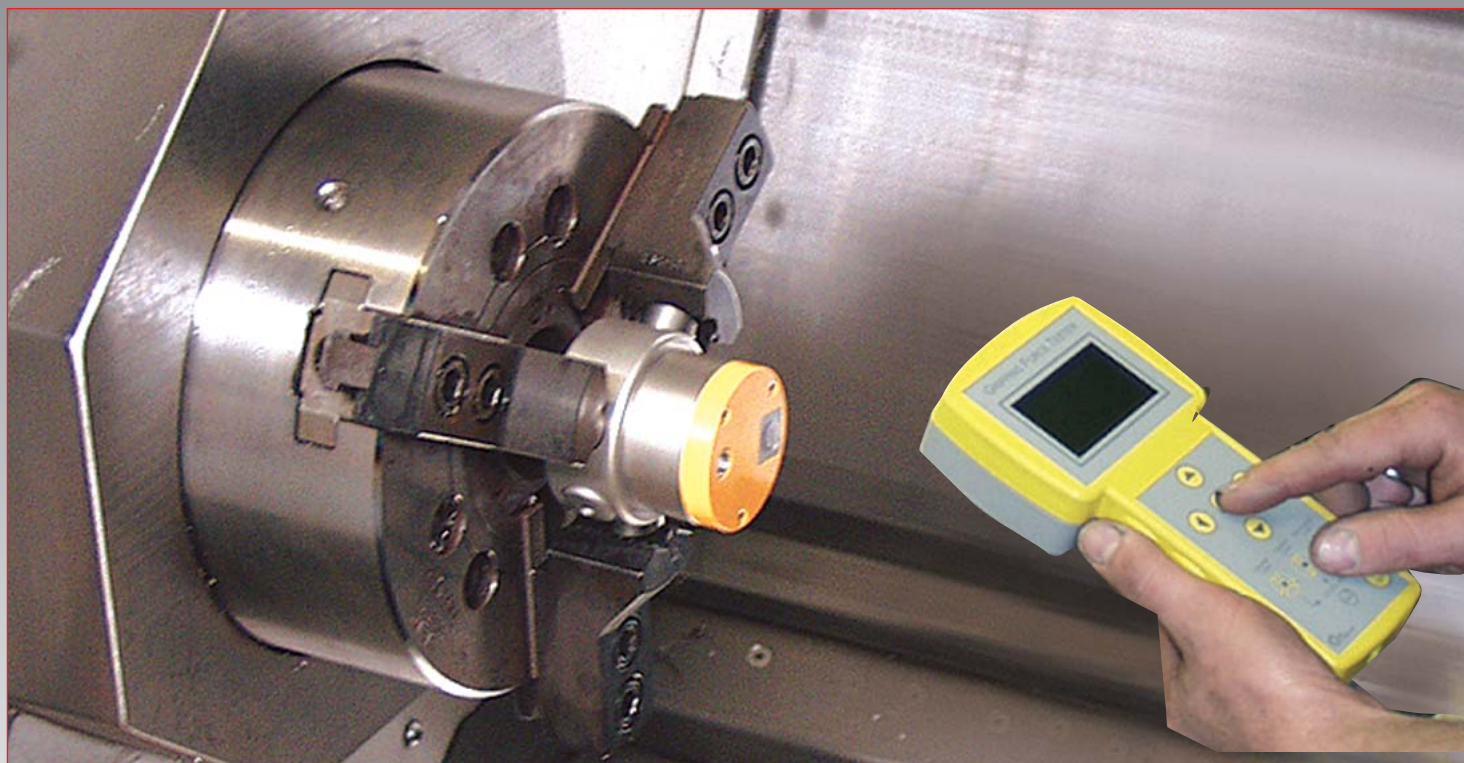
Lad Bast & Co teste dine patroner, så du kan få et perfekt overblik over den øjeblikkelige tilstand.

Vi benytter et nyt elektronisk testudstyr der sætter os i stand til at teste spændkraften i

både statisk og dynamisk tilstand.

Udstyret kontrollerer maskinens omdrejninger under målingen og efter endt test printer vore teknikere en målerapport til dig som dokumentation.

*Rekvirer en af vore specialuddannede teknikere, hvis du har problemer med dårlige bearbejdningsoverflader eller overholdelse af tolerancer..*



# Bast & Co

A K T I E S E L S K A B

Porschevej 2, 7100 Vejle / Tlf. 7585 7366 / fax. 7585 7727  
www.bastogco.dk / bast@bastogco.dk

# Vedligehold! -hvorfor?

**Her er de 10 vigtigste grunde til  
planlagt vedligehold...**

1. **Bevarer maskinens præcision**  
*- dine kunder måler dig også på kvaliteten...*
2. **Mere effektiv produktion**  
*- du får mere ud af dine maskiner...*
3. **Bedre leveringssikkerhed**  
*- du får jo kun penge for det du leverer - til tiden..*
4. **Tilfredse operatører**  
*- glade medarbejdere er mere effektive...*
5. **Undgå dyre reparationer**  
*- nogen ta'r chancen andre forebygger...*
6. **Sikrer god gensalgsværdi**  
*- du får simpelthen en bedre byttepris...*
7. **Minimerer produktionsstop**  
*- hvad koster det ikke når maskinen står stille...*
8. **Kapitalinvesteringen sikres bedst muligt**  
*- du ved bedst selv hvad det koster at låne...*
9. **Minimer brug af egne ressourser**  
*- dine medarbejdere skal producere*
10. **Lad os tage et eksempel på serviceeftersyn:**  
*Bearbejdningscenter:*  
*x 1000 y 500 z 500 pris:.....kr. 8.500 pr år*  
*- Bare Et uventet produktionsstop:*  
*20 timer a 700,-.....kr. 14.000 pr. år*

**-der er altså penge at tjene...**

## Bast&Co

AKTIESELSKAB  
Porschevej 2  
7100 Vejle

Tlf. +45 7585 7366  
fax. +45 7585 7727  
www.bastogco.dk  
mail:bast@bastogco.dk

